

## GARTENLUST UND KUNSTGENUSS IM LASSANER WINKEL – 2024

- Sa, 11. Mai, 15 Uhr - Ausstellungs-Eröffnung St. Johannis mit anschließendem Konzert „Weg-Getanzt...bis dass der Hahn kräht“ Totentänze zur Feier des Lebens mit Kathrin von Kieseritzky (Saxophone) und Hendrik Rüssmann (Piano, Orgel) Mit Musik von Maurice Ravel, Paul Hindemith, Francis Poulenc und Camille Saint-Saëns
- Fr, 7. Juni, 19 Uhr - Lesung mit Margarete Groschupf: „Nicoletta - eine queere Beerdigung“ und Andreas Watzlawik auf der Gitarre, Galerie Salasse, Markt 12, 17440 Lassan: Anmeldung 0178 255 23 28
- Sa, 29. Juni, 16 Uhr - Lesung mit Blanche Kommerell: Christa Wolf „Kein Land. Nirgens“ im Rosen-Garten von Kunst und Logis, Anklamer Str. 1, 17440 Lassan: Anmeldung 0178 255 23 28
- Sa, 6. Juli, 15 Uhr - Midissage Kirche St. Johannis mit Künstlerrundgang und ab 17 Uhr Konzert „Es ist ein Schnitter, heißt der Tod“ mit Duo chiaroScuro: Johanne Braun und Gaby Bultmann (Stimme, Oboe, Englischhorn, Flöten, Fidel, Trumscheit, Perkussion)
- Fr, 26. Juli, 17 Uhr - Kirche St. Johannis: Vortrag von Harald Herzel zum Gemälde von Kurt-Heinz Sieger anschließend 19:30 Uhr Konzert mit Saxophon-Duo WindWind: Clemens Arndt und Hinrich Beermann
- Sa, 27. Juli, 17 Uhr - Lesung Jane Wilkening und Wolfgang Poppelbaum: „Die letzten Dinge“ Galerie Salasse, Markt 12, 17440 Lassan: Anmeldung 0178 255 23 28
- Mo, 5. August, 20.30 Uhr - Pfarrgarten St. Johannis: Laster der Nacht: „Scelletion Dance“ u.a., Stummfilme mit Live-musikbegleitung. Bitte Klappstuhl mitbringen! Eintritt!

## KIRCHE ST. JOHANNIS ZU LASSAN

DI BIS SO 13 - 17 UHR, 17440 LASSAN,  
GALERIE + PROGRAMMINFO: 0178 255 23 28  
GALERIE-IN-DER-KIRCHE.DE



JOHANNES  
BUGENHAGEN  
STIFTUNG

PARADIESGARTEN-LASSANER-  
WINKEL.DE  
KIRCHE-LASSAN.DE

- Sa, 10. August, 19 Uhr - Rosengarten von Kunst & Logis: Anna Seghers „Der Ausflug der toten Mädchen“ gelesen von Stefan Thiemann. Mit einem anschließendem Exkurs über das mexikanische Exil der Autorin von 1941-47. Kunst und Logis: Anklamer Str. 1, 17440 Lassan: Anmeldung 0178 255 23 28
- Fr, 16. August, 19 Uhr - Kirche zu Bauer: „Märchen von Tod und neuem Leben“ erzählt Anne Benjes, mit Gambenmusik
- Sa, 17. August, 15 Uhr - Krimi-Tauschbörse „Mord und Totschlag“ und 19 Uhr Krimi-Lesung im Garten der Familie Stemmrich. Eintritt: 2 Kriminalromane. Lange Str. 13, Lassan: 0177 78 34 541
- So, 18. August, 15 Uhr - Klanghaus Klein Jasedow: Balfolk mit dem Uckermärkischen Folkorchester: Livemusik mit Tanzanleitung von Thomas Schallmann (in Kooperation)
- So, 25. August, 15 Uhr - Kirche St. Johannis: Aufführung „Dem Tod davongetanzt“ Kinderprojekt der vorangegangenen Ferienwoche (in Koop. Künste öffnen Welten) Hafen Lassan und Umgebung (bei Regen in der Lassaner Kirche)
- Sa, 31. August, 16 Uhr - Kirche St. Johannis: „Komm in mein Land“, Märchen von Abschied, Aufbruch, Glück und Heimkehr frei erzählt von Doris Rauschert
- Sa, 7. September, 14 Uhr - Ausflug nach Wolgast zum Totentanz der St. Petri Kirche und Gertrudikapelle mit Führung. Info und Anmeldung unter 0178 255 23 28
- Sa, 7. September, 19 Uhr - Lesung „Bilder für Pau oder die Geschichte vom dunklen König“ von und mit Jeannette Abée im Garten von Kunst und Logis, Anklamer Str. 1, 17440 Lassan: Anmeldung 0178 255 23 28
- Fr, 13. September Lesung Uwe Cardaun „Ein grandioser Tag“ und andere eigene Geschichten, Galerie Salasse. Markt 12, 17440 Lassan. Anmeldung: 0178 255 23 28
- Sa, 5. Oktober, 15 Uhr - Finissage mit Vortrag zum mittelalterlichen Künstler des Totentanzes Bernt Notke mit Dr. Franz Albert Tröster und anschließendem Konzert mit Judith Brandenburg (Bandoneon) und Volker Jaekel (Piano)
- So, 6. Oktober, 10 Uhr - Erntedank mit anschließender Blumenzwiebelpflanzung rund um die Lassaner Kirche als Zeichen der Hoffnung und des Neubeginns.

Für fast alle Veranstaltungen ist der **Eintritt frei**  
- es wird um eine freundliche Spende gebeten!

## EIN WIMPERNSCHLAG

MEMENTO MORI

GALERIE IN DER KIRCHE ST. JOHANNIS ZU LASSAN

11. MAI BIS 5. OKTOBER 2024



ZUM 25. JUBILÄUM DER GALERIE IN DER KIRCHE ST. JOHANNIS ZU LASSAN UND ZUM GROSSEN STADTJUBILÄUM (750 JAHRE STADTRECHT) SIND 30 KÜNSTLER\*INNEN EINGELADEN, IHRE WERKE ZU ZEIGEN: MALEREI, PLASTIK, GRAFIK, FOTOGRAFIE, INSTALLATION UND PERFORMANCE ZUM THEMA: „EIN WIMPERNSCHLAG – MEMENTO MORI“. DIE ARBEITEN SIND DURCHAUS HEITER, SKURRIL UND ÜBERRASCHEND. ABER AUCH NACHDENKLICH, TRÖSTLICH, BERÜHREND UND POETISCH.

WIR BEZIEHEN UNS IN DER SOMMER-AUSSTELLUNG 2024 AUCH AUF DAS BERÜHMTESTE KIND UNSERER STADT: BERNT NOTKE UND SEINEN LÜBECKER TOTEN-TANZ (ENTSTANDEN CA. 1460). DIE BOTSCHAFT DES TOTENTANZES IST VERGÄNGLICHKEIT, ZUGLEICH ABER DIE TRANZENDENZ DES IRDISCHEN UND EIN VERSÖHNNEN VON ARM UND REICH: AM ENDE SIND ALLE MENSCHEN GLEICH, DENN FRÜHER ODER SPÄTER TANZT DER TOD MIT JEDEM SEIN TÄNZCHEN...

DIE VIELFÄLTIGEN EMOTIONALEN ERFAHRUNGEN MIT DEM THEMA TOD UND ENDLICHKEIT WERDEN GETRAGEN VON DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN KUNSTWERKEN UND FINDEN IN DEN KONZERTEN SOWIE IN DEN VERANSTALTUNGEN DES BEIPROGRAMMS „GARTENLUST & KUNSTGENUSS“ IHREN INDIVIDUELLEN AUSDRUCK. EINE VERSÖHNTE AKZEPTANZ DER EIGENEN VERGÄNGLICHKEIT MÖGE GELINGEN!

ULRIKE SEIDENSCHNUR, KURATORIN

# HERZLICHE EINLADUNG IN DIE GALERIE IN DER KIRCHE ST. JOHANNIS ZU LASSAN

## „EIN WIMPERNSCHLAG“ MEMENTO MORI

AM SAMSTAG,  
DEN 11. MAI 2024 UM 15 UHR

MALEREI - SKULPTUR - GRAFIK  
OBJEKTE - FOTOGRAFIE - INSTALLATION

MATTHIAS BERG, ROLAND R. BERGER,  
CHRISTINE BITTER, URS BUMKE, GÜNTER  
FRITZ, PHILIPP GLOGER, EDGAR HAHN,  
ROSEMARIE HEILFURTH, CHRISTIANE  
LATENDORF, RENÉ MATZKO, GISELA  
MAYER, PHILIPP MAYER-VOGELSANG,  
RAINER MÜLLER, ACHIM NIEMANN,  
CONRAD PANZNER, NELE PROBST,  
EDVARDAS RACEVICIUS, BERND RIEHM,  
CHRISTINA RODE, HANS SCHEIB,  
CINDY SCHMID, HORST-WERNER  
SCHNEIDER, URSULA SEITZ, JANA  
SEMRAU, KURT-HEINZ SIEGER, WIEBKE  
STEINMETZ, STEFFEN THIEMANN,  
ANYA TRIES-TRAM, FRANZ-ALBERT  
TRÖSTER, MATTHIAS WEGEHAUPT

**VERNISSAGE:**  
SAMSTAG, 11.5.2024 UM 15 UHR  
ES SPRICHT DR. REINHARD KUHL  
KONZERT:  
KATHRIN VON KIESERITZKY  
UND HENDRIK RÜSSMANN

**MIDISSAGE:**  
SAMSTAG, 6.7.2024 UM 15 UHR  
KÜNSTLERRUNDGANG UND KONZERT:  
JOHANNE BRAUN UND  
GABI BULTMANN

**FINISSAGE:**  
SAMSTAG, 5.10.2024 UM 15 UHR  
VORTRAG:  
DR. FRANZ-ALBERT TRÖSTER  
ZU BERNT NOTKE  
KONZERT: JUDITH BRANDENBURG  
UND VOLKER JAEKEL

**OFFENE KIRCHE**  
ST. JOHANNIS ZU LASSAN:  
DI BIS SO, 13 - 17 UHR,  
FON: 0178 255 23 28  
17440 LASSAN